

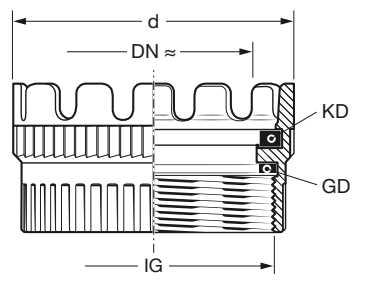
TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN - NACHDRUCK UND KOPIEN NUR MIT UNSEREM EINVERSTÄNDNIS - Specifications subject to change without notice - Copyright ELAFLEX

GRUPPE <b>3</b> Section	GE- WICHT	AB- MESSUNGEN		WERKSTOFFE		GE- WINDE	BESTELL- NUMMER		
	Weight Approx. ≈ kg	Dimensions ≈ mm DN   d		Materials Gehäuse Body   Dichtungen Seals		Thread Size IG	Part Number Type		
	0,24	50	69,7	Pressmessing — hot stamped brass	GD = PU KD = NBR — GD = PU KD = NBR  <b>BIT:</b> für Bitumen bis 200°C und heiße Öle GD = THERMOPAC (HBD) KD = Vamac® — <b>BIT:</b> for bitumen up to 200° C and hot oils	G 2	TWK 50		
	0,24	50	69,7			G 2	TWK 50 BIT		
	0,31	50	69,7			G 1½ AG	TWK 50 - 1½ AG *)		
	0,33	50	69,7			G 2 AG	TWK 50 - 2 AG *)		
	0,55	80	101			G 3	TWK 80		
	0,55	80	101			G 3	TWK - 80 BIT		
	1,38	80	101			G 3 AG	TWK 80 - 3 AG *)		
	0,91	100	127			G 4	TWK 100		
	0,91	100	127			G 4	TWK 100 BIT		
	0,20	80	101			Pressaluminium hot stamped alu	GD = PU KD = NBR	G 3	TWK 80 Al
	0,31	50	69,7	Edelstahl 1.4408 — stainless steel AISI 316	KD = Hypalon® (CSM)	G 2 AG	TWK 50 - 2 AG SS *)		
	0,21	50	69,7		GD = PTFE KD = Hypalon® (CSM)	G 2	TWK 50 SS		
	0,50	80	101			G 3	TWK 80 SS		
	0,85	100	127			G 4	TWK 100 SS **)		
	0,22	50	69,7	wie Type <b>SS</b> , zusätzlich Teflon® PFA-Beschichtung der flüssigkeitsbenetzten Teile — like type <b>SS</b> , additional Teflon® PFA coating for parts in contact with liquid		G 2	TWK 50 SSE		
	0,51	80	101			G 3	TWK 80 SSE		
	0,86	100	127			G 4	TWK 100 SSE		
	0,49	50	70	Pressmessing — hot stamped brass			TWM 50		
	0,49	50	70				TWM 50 - 45°		
	1,00	80	102				TWM 80		
	1,00	80	102				TWM 80 - 32°		
	1,65	100	128				TWM 100		
	0,39	80	102			Pressaluminium hot stamped aluminium		TWM 80 Al	
	0,45	50	70	Edelstahl 1.4408 — stainless steel AISI 316			TWM 50 SS		
	0,88	80	102				TWM 80 SS		
	0,88	80	102				TWM 80 SS - 90°		
	1,39	100	128				TWM 100 SS **)		
	0,48	50	70				( TWM - A 50 SS )		
	0,91	80	102				TWM - A 80 SS		
	1,42	100	128				TWM - A 100 SS **)		
Wegen der schwierigen Montage des Arretierendes wird empfohlen, in der Größe DN 100 nur komplette Mutterkupplungen Type <b>MK 100</b> (siehe Seite 313) zu bestellen. **) It is recommended to order only complete female couplings <b>MK 100</b> (see page 313) because of the difficult assembly of the arresting ring.									

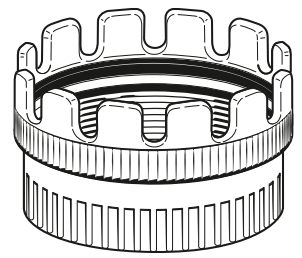


Dichtring (Kronenstück) für TW-Kupplung 'MK' n. EN 14420-6 mit Innengewinde (G = Gewinde nach EN ISO 228), mit einliegender Gewindedichtung (GD) u. Kupplungsdichtung (KD). Max. Betriebsdruck 16 bar.

Crown piece for TW coupling 'MK' to EN 14420-6 with female pipe thread (G = according to EN ISO 228 / BSP parallel), with captive thread seal (GD) and coupling seal (KD). Max. working pressure 16 bar.



Type TWK

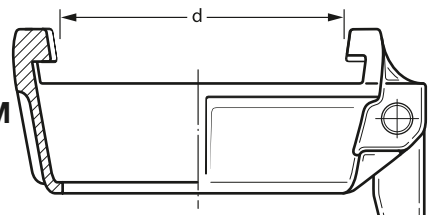


mit Werkstoff-Kennzeichnung  
—  
with material marking

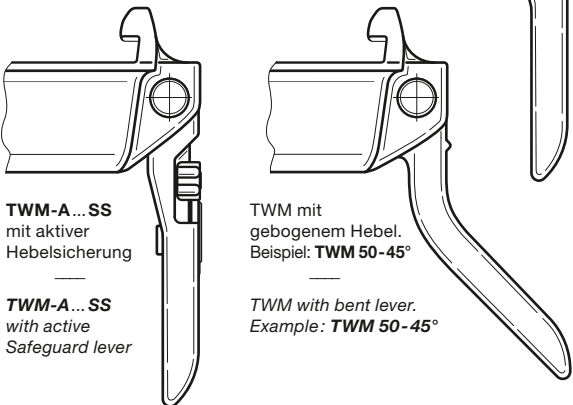
\*) AG = mit Außengewinde nach EN ISO 228; ohne GD  
 \*\*) AG = with male thread to EN ISO 228; without GD

Spannring mit Hebel für TW-Kupplung 'MK' nach EN 14420-6, mit Verdrehsicherung aus Edelstahl. Max. Betriebsdruck 16 bar.

Coupling nut with lever for TW coupling 'MK' to EN 14420-6, with coupling lock of stainless steel. Max. working pressure 16 bar.



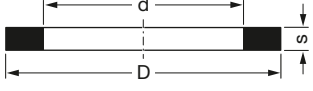


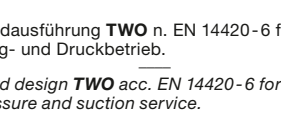
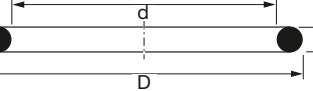

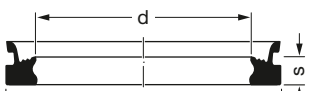

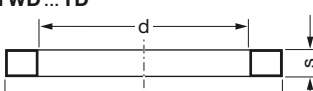

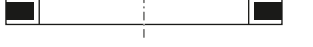
Type TWM



**TWM-A... SS**  
mit aktiver  
Hebelsicherung  
—  
**TWM-A... SS**  
with active  
Safetyguard lever

TWM mit  
gebogenem Hebel.  
Beispiel: **TWM 50-45°**  
—  
TWM with bent lever.  
Example: **TWM 50-45°**

# Kupplungsdichtungen 'KD' für TW-Kupplungen · Seals 'KD' for TW Couplings

AUSFÜHRUNG <i>Design</i>	ABMESSUNGEN ≈ mm <i>Dimensions</i>			WERKSTOFFE, FARBE, VERWENDUNG <i>Materials, Colour, Application</i>	BESTELL- NUMMER <i>Part Number</i>
	D	d	s		
Standardausführung <b>TWD 50 + TWD 80</b> entsprechend EN 14420-6. Für normalen Saug- und Druckbetrieb. <i>Standard design TWD 50 + TWD 80 acc. EN 14420-6. For normal suction/pressure operation.</i>  	61,5	49	4,8	NBR schwarz, Standardausführung für MK + MB <i>NBR black, standard seal for MK + MB</i>	TWD 50
				NBR weiß für Lebensmittel <i>NBR white for foodstuffs</i>	TWD 50 W
				Hypalon® grün für Säuren und Laugen <i>CSM green for acids and alkalis</i>	TWD 50 Hy
				Polyurethan honigfarben <i>Polyurethane amber colour</i>	TWD 50 PU
				Viton® schwarz für Aromaten + heiße Öle <i>FKM black for aromatics + hot oils</i>	TWD 50 Vi
				EPDM schwarz für Ester und Ketone <i>EPT black for ester and ketones</i>	TWD 50 EP
Spezialausführung <b>TWD 80 BIT</b> für Heißbitumen <i>Special design TWD 80 BIT for hot bitumen</i>  	92	77	6	NBR schwarz, Standardausführung für MK + MB <i>NBR black, standard seal for MK + MB</i>	TWD 80
				NBR weiß für Lebensmittel <i>NBR white for foodstuffs</i>	TWD 80 W
				Hypalon® grün für Säuren und Laugen <i>CSM green for acids and alkalis</i>	TWD 80 Hy
				Polyurethan honigfarben <i>Polyurethane amber colour</i>	TWD 80 PU
				Viton® schwarz für Aromaten + heiße Öle <i>FKM black for aromatics + hot oils</i>	TWD 80 Vi
			EPDM schwarz für Ester und Ketone <i>EPT black for ester and ketones</i>	TWD 80 EP	
Standardausführung <b>TWO</b> n. EN 14420-6 für DN 100. Für Saug- und Druckbetrieb. <i>Standard design TWO acc. EN 14420-6 for DN 100. For pressure and suction service.</i>  	114	100	6	Vamac®, ein roter Punkt, für Heißbitumen bis 200 °C <i>Vamac®, one red mark, for hot bitumen up to 200 °C</i>	TWD 80 BIT
				NBR schwarz, Standardausführung für MK <i>NBR black, standard seal for MK</i>	TWO 100
				NBR weiß für Lebensmittel <i>NBR white for foodstuffs</i>	TWO 100 W
				Hypalon® grün für Säuren und Laugen <i>CSM green for acids and alkalis</i>	TWO 100 Hy
				Viton® dunkelgrün für Aromaten, heiße Öle <i>FKM dark green for aromatics + hot oils</i>	TWO 100 Vi
Spezialausführung <b>GSD 50 + GSD 80</b> für Druck- und hohe Saugbeanspruchung. <i>Special design GSD 50 + GSD 80 for pressure and high suction service.</i>  	61,5	49	4,8	NBR schwarz, Standardausführung für MK <i>NBR black, standard seal for MK</i>	GSD 50
				Hypalon® grün für Säuren und Laugen <i>CSM green for acids and alkalis</i>	GSD 50 Hy
				Polyurethan blau <i>Polyurethane blue</i>	GSD 50 PU
				Silikon transparent <i>Silicone transparent</i>	GSD 50 Si
				Viton® schwarz für Aromaten + heiße Öle <i>FKM black for aromatics + hot oils</i>	GSD 50 Vi
	92	77	6	NBR schwarz, Standardausführung für MK <i>NBR black, standard seal for MK</i>	GSD 80
				Hypalon® grün für Säuren und Laugen <i>CSM green for acids and alkalis</i>	GSD 80 Hy
				Polyurethan blau <i>Polyurethane blue</i>	GSD 80 PU
				Silikon transparent <i>Silicone transparent</i>	GSD 80 Si
				Viton® schwarz für Aromaten + heiße Öle <i>FKM black for aromatics + hot oils</i>	GSD 80 Vi
ETP Viton® Extreme, schwarz <i>ETP Viton® Extreme, black</i>	GSD 80 ETP				
Spezialausführungen PTFE · <i>Special designs PTFE</i> Form <b>TWD ... TD</b>  Form <b>TWD ... TM</b>  Form <b>TWO ... TM</b> 	Geeignet für Einsatzfälle, bei denen die chemische Beständigkeit der Gummidichtungen nicht ausreicht. Die ummantelte Type 'TM' hat einen Weichgummikern, der mit der Flüssigkeit nicht in Berührung kommt. <i>Suitable for use when chemical resistance of rubber seals is insufficient. The encapsulated type 'TM' has a core of soft rubber which is not in contact with the liquid.</i>				
	60,5	49	4,5	PTFE weiß, massiv, durchgehend hart <i>PTFE white, solid, continuously hard</i>	TWD 50 TD
	92	77	5,5		TWD 80 TD
	61,5	49	4,8	NBR mit PTFE-Mantel, halbhart <i>PTFE encapsulated NBR, semi-hard</i>	TWD 50 TM
	92	77	6		TWD 80 TM
114	100	7	Viton® schwarz, mit FEP-Mantel, halbhart <i>FEP encapsulated FKM, semi-hard</i>	TWO 100 TM	