

MODIFICATIONS TECHNIQUES RÉSERVÉES · COPIES ET IMPRESSIONS SEULEMENT AVEC NOTRE ACCORD · Specifications subject to change without notice · Copyright ELAFLEX

SECTION 1 Section	POIDS Weight Approx. ≈kg/m	DIAMETRE NOMINAL Hose Size ID in. ID mm OD mm			Pression serv. Work. Pressure bar	Pression d'épreuve Test Pressure bar	Dépression max. max. Vacuum bar	Rayon de courbure Bend. Radius mm	Longueur de fabrication Coil Length ≈ m	Forme Design Forme	REFERENCE
		Part Number	Type								



0,4	1/2"	13	22	16	25	-	70	40	D	CHD 13
0,6	3/4"	19	31			CHD 19				
0,8	1"	25	37			CHD 25				
1,0	1 1/4"	32	44			CHD 32				
1,2	1 1/2"	38	51			CHD 38				
2,0	2"	50	66			CHD 50				
1,0	1"	25	37	16	25	0,9	90	40	SD	CHS 25
1,2	1 1/4"	32	44			0,9	100			CHS 32
1,4	1 1/2"	38	51			0,9	110			CHS 38
2,1	2"	50	66			0,9	140			CHS 50
2,7	2 1/2"	63	79			0,9	180			CHS 63
3,3	3"	75	91			0,8	200			CHS 75
4,7	4"	100	116			0,8	400			CHS 100
9,8	6"	150	172			10	16			0,8

Application: Utilisé sur plus de 75 % des produits chimiques couramment employés. Limitations, exception des fluides, concentration, température, voir table de résistance chimique. Conductivité électrique des renforcements intérieurs et extérieurs réalisée sans contact métallique. Conforme à la norme EN 12115 et TRbF 131/2.

Marquage: Anneaux lilas tous les mètres (CHS 25 et CHS 50, tous les 0,5 m), marquage par poinçonnage vulcanisé continu:

CHS 50 · EN 12115 EPDM · SD · Ω / T · CHEMICALS · TRbF 131 · Ω · PN 16 BAR · ELAFLEX © 1Q-13

Application: Highly flexible hose for more than 75 % of all industrial chemicals. Limits regarding medium, concentration, temperature see resistance chart. Electrically conductive connection via tube or cover without metallic contact. Meets EN 12115 and safety regulations TRbF 131/2.

Marking: Lilac bands every 1,0 mtr. (CHS 25 + 50 every 0,5 mtr.) and continuous, vulcanised embossed stamping as per example.

0,3	3/8"	09	18	16	25	-	50	40	D	LMD 09
0,4	1/2"	13	22			LMD 13				
0,6	3/4"	19	31			LMD 19				
0,8	1"	25	37			LMD 25				
1,0	1"	25	37	16	25	0,9	90	40	SD	LMS 25
1,2	1 1/4"	32	44			0,9	100			LMS 32
1,4	1 1/2"	38	51			0,9	110			LMS 38
2,1	2"	50	66			0,9	140			LMS 50
2,7	2 1/2"	63	79			0,9	180			LMS 63
3,3	3"	75	91			0,8	200			LMS 75
4,7	4"	100	116			0,8	400			LMS 100
9,8	6"	150	172			10	16			0,8

Applications: Tuyau extrêmement flexible pour solvants industriels, également utilisable pour l'eau et les peintures à l'eau. fabrication 03.03, également utilisable pour l'eau et les peintures à l'eau. La conductivité électrique est réalisée au montage sans contact métallique par les revêtements intérieur et extérieur. Répond aux normes EN 12115 und TRbF 131/2. Avant toute utilisation et pour éviter tout risque de coloration, bien rincer le flexible avec le liquide à véhiculer.

Marquage: Anneau bleu tous les mètres (LMS 150 tous les 2,5 mètres), marquage continu par poinçonnage vulcanisé:

LMS 50 · EN 12115 NBR 2 · SD · Ω / T · SOLVENTS · TRbF 131 · Ω · PN 16 BAR · ELAFLEX © 1Q-13

Application: Highly flexible hose for technical solvents, also for water and water soluble paints. Electrically conductive connection via tube or cover without metallic contact. Meet EN 12115 and safety regulations TRbF 131/2.

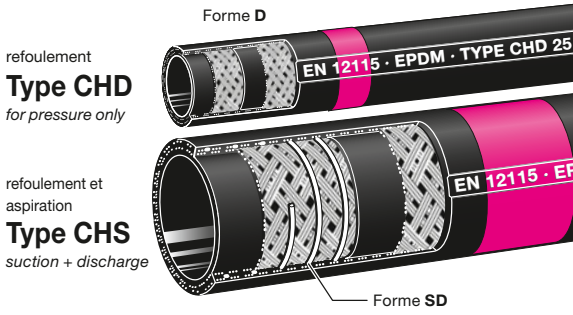
In order to avoid danger of discolouration of critical liquids, the hoses should be well flushed with the medium before being put into operation.

Marking: Blue bands every 1,0 mtr. (LMS 150 every 2,5 mtr.) and continuous vulcanised embossed stamping as per example.

Flexible chimie 'anneau lilas' pour produits chimiques, acides (sauf acides oxydants concentrés.), bases, solvants, alcool, acétate, aldéhydes, esters, cétones, eau de refroidissement, air chaud, sans huile. Temp. de - 40° C à + 100° C (suivant les produits véhiculés). Nettoyage à la vapeur (système ouvert) jusqu'à 150° C (max. 30 min).

Ne convient pas pour des hydrocarbures aliphatiques, aromatiques, ou halogénées, essence, chlore, chorine, ether, bitume.

Revêt. int. : EPDM, noir, lisse, sans soudure, conducteur
 Renforcements : Tresses textiles.
 Type CHS avec spirale en acier zingué
 Revêt. ext. : EPDM, conducteur, résistant à l'ozone et aux U.V



'Lilac Band' multi purpose hose for chemicals, acids (except for concentr. oxidising acids), alkalis, salt solutions, alcohols, polar solvents, acetates, aldehydes, ester, ketones, hot cooling water, hot air, not oily. Temperature range - 40° up to + 100° Celsius (depending on medium). Open steam cleaning up to 150° C / max. 30 min.

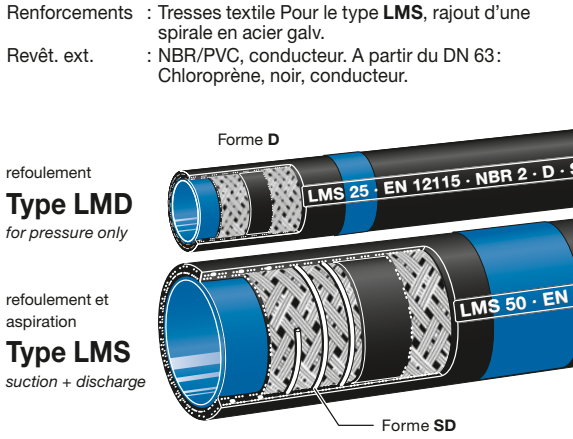
Not suitable for aliphatic, aromatic and halogenated hydrocarbons, fuels, chlorine, chloride, ether, tar oils and oxidising acids.

Lining : EPDM, black, smooth, seamless, conductive
 Reinforcements : Textile braids
 Type CHS additionally with galvanised steel helix
 Cover : EPDM, conductive, resistant against ozone

Flexible 'Anneau bleu' pour la plupart des solvants, peintures (même solubles à l'eau) à base d'eau, produits pétroliers, alcools, aldéhydes, esters, et cétones. Permet une utilisation de courte durée pour les hydrocarbures halogénées. Voir table de résistance au dos. Temp. d'utilisation - 20° à + 80° C, pointe jusqu'à + 100° C.

Nouveau revêtement int. résistant à l'eau. Réduit le risque de décoloration. Nettoyage à la vapeur (max. 30 min) jusqu'à + 130° C.

Revêt. int. : Spécial NBR bleu, lisse, antistatique, conducteur
 Renforcements : Tresses textile Pour le type LMS, rajout d'une spirale en acier galv.
 Revêt. ext. : NBR/PVC, conducteur. A partir du DN 63: Chloroprène, noir, conducteur.



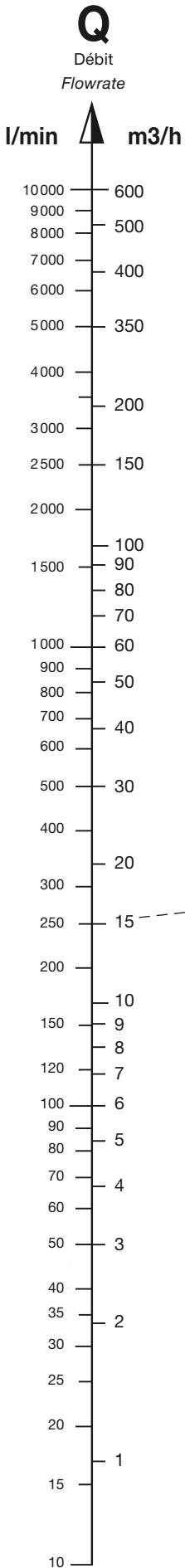
Solvent hose 'Blue Band' for most solvents, paints (also water based), water lacquer, petroleum products, alcohols, aldehydes, esters and ketones. In short term operation also suitable for aromatic and chlorinated hydrocarbons. Further details see resistance chart. Temperature range - 20° up to + 80° C, short term up to + 100° C.

New lining: water resistant. Lower risk of discolouration. Open steam cleaning up to 130° C / max. 30 min.

Lining : NBR special compound, blue, smooth, seamless, antistatic, conductive
 Reinforcements : Textile braids
 Type LMS additionally with galvanised steel helix
 Cover : NBR / PVC special compound, conductive.
 From DN 63 chloroprene (CR), black, conductive

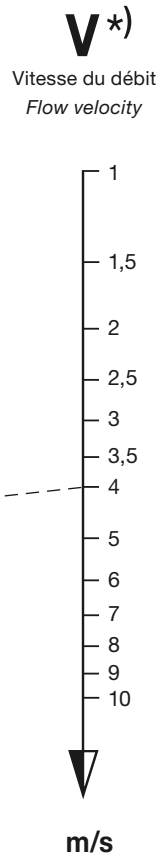
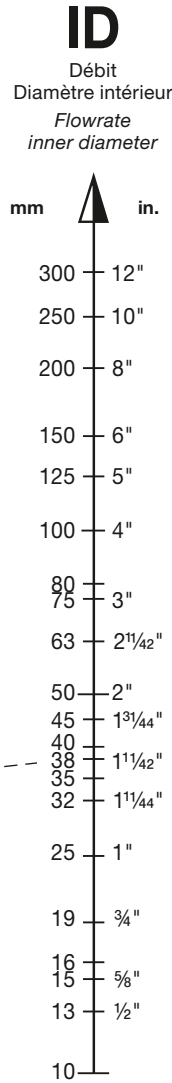


Tableau de détermination du diamètre du flexible · Chart to Determine the Hose Diameter



Ce tableau vous est utile pour déterminer le diamètre intérieur du flexible 'ID' selon le débit d'utilisation. Les valeurs indiquées ne tiennent pas compte de la perte de charge due au frottement. Pour déterminer la perte de charge, veuillez vous reporter au tableau de la page 104.

This chart shall assist you to choose the necessary hose size 'ID' depending on the flow quantity. The values do not take into consideration the pressure drop caused by the friction within the hose. To establish the pressure drop see the chart on page 104.



EXEMPLE :

Déterminer le diamètre intérieur d'un flexible 'ID'. Débit 'Q' de 250 litres / minute (l/min). La vitesse du débit 'V' ne doit pas, pour des raisons de sécurité, dépasser 4 mètres / seconde (m/s).

SOLUTION :

La ligne en pointillée entre Q et V indique le diamètre ID, et dans ce cas, le diamètre intérieur du flexible est de 38 mm.

***) REMARQUE :**

Pour éviter les risques de décharge électrostatique il ne faut pas dépasser les vitesses de débit indiquées ci-dessous :

ID 25 mm = 5 m/s
ID 50 mm = 3,5 m/s
ID 100 mm = 2,5 m/s
ID 200 mm = 2 m/s

Dans la pratique, ces valeurs sont souvent dépassées lorsque, par exemple, il n'y a aucun risque de décharge électrostatique (dû aux additifs du produit utilisé) ou s'il existe une prise à la terre adéquate.

EXEMPLE :

Determine the inner diameter of a hose 'ID'. The flow rate 'Q' is 250 litres per minute (l/min). The flow velocity 'V' is not to exceed 4 metres per second (m/s) for safety reasons.

SOLUTION :

The dotted line between Q and V gives the correct ID of the hose, in this case 38 mm.

***) PLEASE NOTE :**

In case of danger of electrostatic charges the following flow velocities should not be exceeded:

ID 25 mm = 5 m/s
ID 50 mm = 3,5 m/s
ID 100 mm = 2,5 m/s
ID 200 mm = 2 m/s

In practice these velocities can be exceeded considerably if there is no danger of electrostatic charges when e.g. a safe earthing is applied or fuel additives are used that prevent the charging.