

MODIFICATIONS TECHNIQUES RÉSERVÉES · COPIES ET IMPRESSIONS SEULEMENT AVEC NOTRE ACCORD · Specifications subject to change without notice · Copyright ELAFLEX

SECTION 1 Section	POIDS Weight Approx. ≈kg/m	DIAMETRE NOMINAL Hose Size			Pression serv. Work. Pressure bar	Pression d'épreuve Test Pressure bar	Dépression max. Vacuum Rayon de courbure Bend. Radius mm	Longueur de fabrication Coil Length ≈ m	Forme Design	REFERENCE Part Number Type
		IDin.	IDmm	ODmm						



0,4	1/2"	13	23	16	25	0,6	100	40	D	PTFE 13 D
0,6	3/4"	19	31							(PTFE 19 D)
0,9	1"	25	37							(PTFE 25 D)

Utilisation du PTFE D (sans spirale): Comme flexible de refoulement pour installation de distribution ou pompes de vidange de fûts et conteneurs, sans contrainte d'utilisation en mode 'flexible plein'. Utilisable également en tant que flexible d'enrouleurs.

Marquage: Spirale bleu-blanc-rouge en continu, marquage droit par vulcanisation, résistant à l'abrasion:

PTFE 25 D · EN 12115 · D · Ω/T · ELAFILON PTFE · FDA · 150° C · TRbF 131 · Ω · PN 16 BAR · ELAFLEX © 07.11

Application PTFE D (without helix): As pressure hose for discharge and barrel pumps in wet and dry hose systems. Also suitable as reel hose.

Marking: Continuous blue-white-red coloured spiral and abrasion resistant continuous embossing.

0,7	3/4"	19	31	16	25	0,9	80	40	SD	PTFE 19
1,0	1"	25	37							PTFE 25
1,1	1 1/4"	32	44							PTFE 32
1,5	1 1/2"	38	51							PTFE 38
2,3	2"	50	66							PTFE 50
2,7	2 1/2"	63	79							(PTFE 63)
3,1	3"	75	91							PTFE 75
4,6	4"	100	116							(PTFE 100)

Utilisation du PTFE (avec spirale): Flexible aspiration/refoulement pour le remplissage et la vidange de citernes, camions- et wagons- citerne, bateau et installations fixes. Résistant à l'aplatissage et stable grâce à une puissante spirale métallique, le flexible reste rond en mode aspiration.

Marquage: Spirale bleu-blanc-rouge en continu, marquage droit par vulcanisation, résistant à l'abrasion:

PTFE 50 · EN 12115 · SD · Ω/T · ELAFILON PTFE · FDA · 150° C · TRbF 131 · Ω · PN 16 BAR · ELAFLEX © 07.11

Application PTFE (with helix): As suction and discharge hose for barrels, containers, rail tankers, tankers and fixed installations. The steel helix ensures that the hose keeps in shape during suction and gravity operations, even with tight bending radii.

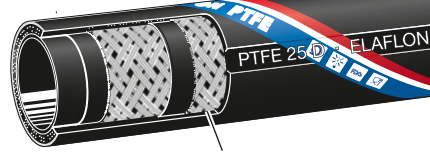
Marking: Continuous blue-white-red coloured spiral and abrasion resistant continuous embossing.

Caractéristiques techniques du tube intérieur du PTFE: conducteur, Tube lisse et extrudé, ayant une très bonne qualité anti adhésion. Ceci assure une perte de charge minimale et facilite le nettoyage. Le fluide transporté est exempt de toute coloration et reste pur. Le revêtement intérieur est conforme au FDA et USP Classe VI.

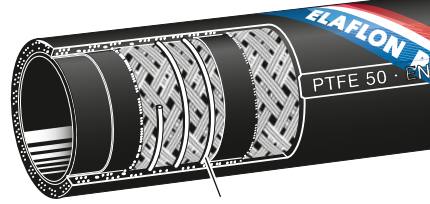
Conductivité: Type Ω / T selon EN 12115. Résistance électrique entre les raccords 10° OHM, 10° OHM de l'intérieur vers l'extérieur à travers de la paroi du tuyau. Installation possible en zone EX 0 et 1, montage des raccords aisé.

Flexible universel **ELAFILON PTFE à revêtement intérieur conducteur lisse en PTFE**, est utilisable pour tous les fluides. Utilisation en mode aspiration ou refoulement (pour le PTFE D, uniquement refoulement). Pression de service de 16 bar. Pression d'éclatement >64 bar. Température d'utilisation -30° jusqu'à +150° C. Respecter la liste de compatibilité chimique.

Nettoyage et stérilisation à la vapeur jusqu'à +150° C, pendant 30 minutes max. Répond aux normes TRbF 131/2 et DIN EN 12115. Conforme au FDA/USPC VI.



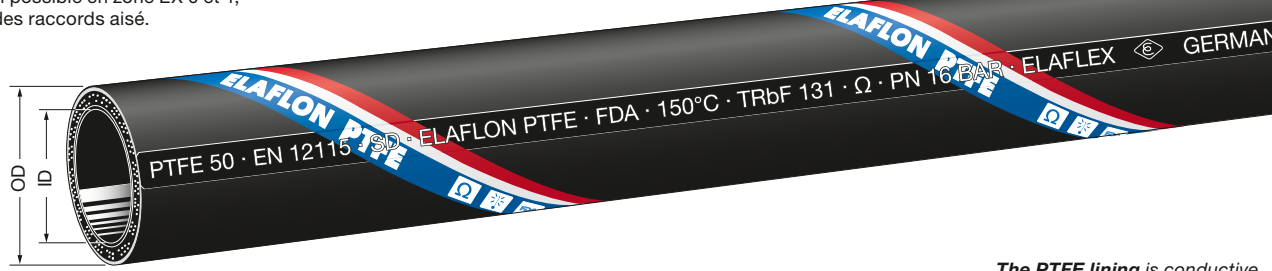
Type PTFE



- Rev. intérieur : PTFE, conducteur, noir, lisse, extrudé.
- Renforcement : Tresses textile, résistant à la température
- Rev. intermédiaire: Gomme de fixation, conducteur
- Spirale : Spirale en acier galvanisé (forme SD)
- Rev. extérieur : EPDM, conducteur, noir, bande imprimée, résistant à l'abrasion, difficilement inflammable. Résistant aux intempéries et au vieillissement.

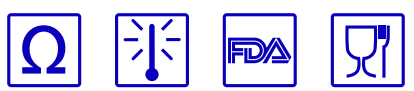
ELAFILON PTFE universal hose with conductive, seamless lining of PTFE (Polytetrafluorethylene) resistant to all commonly used chemicals. Suitable for both suction and delivery (Type PTFE D = delivery). W.P. up to 16 bar, burst pressure >64 bar. Temperature range from -30° up to +150° Celsius, (depending on medium). Chemical resistance see overleaf. Steaming out for cleaning and sterilisation permissible up to +150° C, max. 30 min. Meets EN 12115 and German safety standard TRbF 131/2. FDA/USPC VI.

- Lining : PTFE, conductive, black, seamless, smooth bore
- Reinforcements : High-tensile temperature resistant textile braids
- Intermed. Layer : Adhesive rubber compound, conductive
- Helix : Galvanised spring steel (Form SD)
- Cover : EPDM, conductive, black, abrasion and flame resistant, fabric impression, resistant against weather and ageing



The PTFE lining is conductive, seamlessly extruded, and smooth – therefore low pressure drop in service and easy cleaning properties. Lining conform to FDA/USP Class VI.

Electrical conductivity: Ω/T-type acc. to EN 12115 (also to more severe electrical requirements of future revised EN 12115), may be used in EX-Zones 0 and 1 without problems, easy assembly of fittings.



ELAFLON PTFE :

Flexible universel selon EN 12115 avec revêtement intérieur conducteur, lisse en fluoropolymère. Comme l'ELAFLON PLUS FEP (page 125), il associe la flexibilité et la robustesse d'un tuyau en élastomère et la résistance chimique d'un flexible 'téflon'.

Nota : grâce à la conductibilité, il peut être utilisé dans les zones EX 0 et 1.

Le revêtement intérieur en PFTE noir est conforme FDA et USP Class VI .

RESISTANCE CHIMIQUE :

Le revêtement intérieur de l'ELAFLON PTFE est conforme avec tous les fluides, à l'exception de : **chlorure trifluorure, oxygène difluorique et métaux alcaliques fondus**. Résistance limitée (20°C) pour le chlore et le fluor gazeux. On peut dire que ce flexible est universel malgré les exceptions de compatibilité que nous avons citées ci-dessus. Il est conseillé d'utiliser ce type de flexible dans le cas de changement fréquent de fluide ou lorsque les produits véhiculés ne sont pas bien définis.

Des températures supérieures à +100°C en continu diminuent la durée de vie des tuyaux même si le revêtement intérieur en PTFE résiste à une température de +150°C. L'utilisation de ce flexible par haute température n'est possible que si la température d'ébullition du fluide est supérieure pour éviter la formation de vapeur. Pour des cas semblables, veuillez nous consulter.

Pour certains fluides tels que le soufre liquide, gaz liquide, ammoniac liquide, vapeur et fluides très abrasifs nous vous conseillons d'utiliser les flexibles spéciaux correspondants.

NETTOYAGE :

Le revêtement intérieur PTFE est parfaitement lisse, ce qui en facilite le nettoyage. C'est un avantage certain en cas de changement fréquent de produits.

Sa tenue à la température permet un nettoyage à chaud et un rinçage de 30 minutes maxi jusqu'à +150°C. Toute surchauffe peut diminuer la durée de vie du flexible ou détériorer le revêtement intérieur.

RACCORDS :

Pour le flexible ELAFLON PTFE, on peut utiliser tous les raccords chimie répondant à la norme EN 14420 avec les colliers de sécurité SPANNLOC ou SPANNFIX représentés ci-dessous. Grâce à la conductibilité, les tresses métalliques ne doivent pas être raccordées.

SPIRALE ANTI-COURBURE :

Protection supplémentaire du flexible par la spirale anti-courbure ELAFLEX KSS sur demande (voir Info 2.09).

ELAFLON PTFE :

Universal chemical hose according to EN 12115:2011 with an electrically conductive, smooth fluoropolymer lining. Like ELAFLON PLUS FEP (catalogue page 125), it combines the flexibility and robustness of an elastomer hose with the chemical resistance associated with a 'Teflon' hose.

Additionally, due to its Ω/T -conductivity ELAFLON PLUS PTFE may be used in EX-Zones 0 and 1. Ω/T applies to hoses which electrically conductivity against the wall of the hose must be max. $10^9 \Omega$ for use in hazardous atmosphere.

The black PFTE lining conform to FDA and USP Class VI requirements.

CHEMICAL RESISTANCE :

The lining of ELAFLON PTFE is resistant to nearly all media, **except for example chlorine trifluoride, oxygen difluoride and molten alkali metals**. Limited chemical resistance (max. 20°C) for chlorine and fluorine gas. As these media are not commonly conveyed with hoses, the chemical resistance can be truly called universal. The hose is therefore ideal when media are subject to change often, or not exactly known by the operating company.

Constant temperatures above +100°C decrease the lifetime of the hose, although the PTFE lining is suitable for product temperatures of at least +150°C. In order to avoid the creation of steam in any operation with higher temperatures, care should be taken not to exceed the boiling point of the media being carried. In these cases we suggest checking with us.

For some rare applications, even if PTFE is chemically resistant, special hoses are required, i.e. for liquid sulphur, L.P. Gas, liquid ammonia, highly abrasive mediums and steam.

CLEANING :

The smooth PTFE lining prevents the settling of residues and allows easy cleaning – an advantage with frequent media changes.

All commercially used cleaning and flushing liquids can be used. Open steaming out for cleaning and sterilisation is permissible up to +150°C, max. 30 minutes. Spot cleaning or uncontrolled cleaning with steam will lead to a reduced lifetime of the hose and may even destroy the lining.

FITTINGS :

All hose couplings mentioned in the EN 14420 standard are suitable for ELAFLON PTFE. For safe hose assembly the use of SPANNLOC (as shown) or SPANNFIX safety clamps is recommended. Due to the OHM-conductivity, no connection of metallic parts is necessary.

ANTI-KINKING SPIRAL :

Additional protection for the hose by ELAFLEX anti-kinking spiral KSS on request (see information 2.09).

