

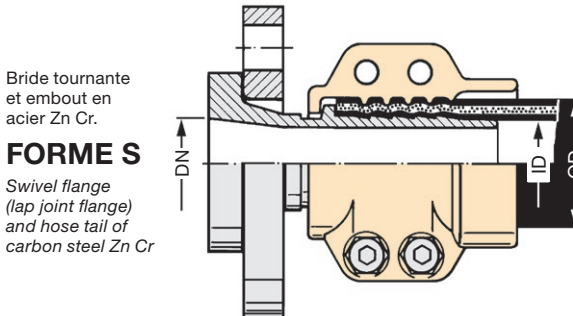
MODIFICATIONS TECHNIQUES RÉSERVÉES · COPIES ET IMPRESSIONS SEULEMENT AVEC NOTRE ACCORD · Specifications subject to change without notice · Copyright ELAFLEX

SECTION 2 Section	POIDS Weight Approx. ≈ kg	DIAMETRE NOMINAL Hose Size		BRIDE DN Flange Diam. Nominal mm/in.	NORME DE BRIDES (PN) Flange Standard Pressure Nominal)	FORME Flange Style Forme	REFERENCE Part Number Type
		ID mm	OD mm				
	1,2	13 (½")	24 – 27	DN 15 1/2"	DIN PN 40 ASA 150	S	SFS 13.40
	1,1					F	FFS 13.40
	1,0					S	SFS 13.150
	1,2					F	FFS 13.150
	1,8	19 (¾")	32 – 35	DN 20 ¾"	DIN PN 40 ASA 150	S	SFS 19.40
	1,7					F	FFS 19.40
	1,5					S	SFS 19.150
	1,7					F	FFS 19.150
	2,3	25 (1")	39 – 42	DN 25 1"	DIN PN 40 ASA 150	S	SFS 25.40
	2,0					F	FFS 25.40
	1,9					S	SFS 25.150
	2,0					F	FFS 25.150
	3,3	32 (1¼")	47 – 50	DN 32 1¼"	DIN PN 40 ASA 150	S	SFS 32.40
	3,0					F	FFS 32.40
	2,6					S	SFS 32.150
	2,7					F	FFS 32.150
	4,2	38 (1½")	53 – 56	DN 40 1½"	DIN PN 40 ASA 150	S	SFS 38.40
	3,7					F	FFS 38.40
	3,5					S	SFS 38.150
	3,7					F	FFS 38.150
	5,0	50 (2")	67 – 70	DN 50 2"	DIN PN 40 ASA 150	S	SFS 50.40
	4,7					F	FFS 50.40
	4,8					S	SFS 50.150
	4,9					F	FFS 50.150
	7,9	63/65 (2½")	80 – 84	DN 65 2½"	DIN PN 40 ASA 150	S	SFS 63.40
	7,4					F	FFS 63.40
	8,2					S	SFS 63.150
	7,9					F	FFS 63.150
	9,2	75 (3")	94 – 98	DN 80 3"	DIN PN 40 ASA 150	S	SFS 75.40
	8,3					F	FFS 75.40
	9,1					S	SFS 75.150
	9,1					F	FFS 75.150
	9,2	80	99 – 103	DN 80 3"	DIN PN 40 ASA 150	S	(SFS 80.40)
	8,3					F	(FFS 80.40)
	9,2					S	(SFS 80.150)
	9,1					F	(FFS 80.150)
	12,0	100 (4")	118 – 122	DN 100 4"	DIN PN 40 ASA 150	S	SFS 100.40
	11,4					F	FFS 100.40
	13,3					S	SFS 100.150
	13,5					F	FFS 100.150



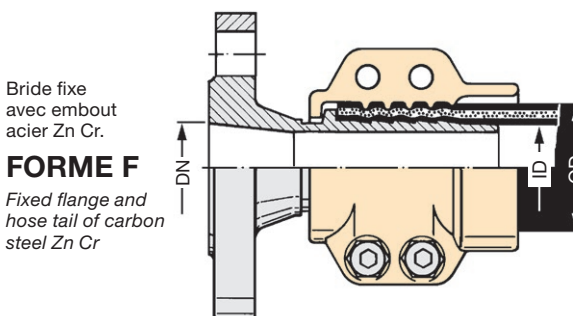
Raccord à bride, exécution renforcée, DIN EN 14423, pour vapeur saturée. En acier zingué + bichromaté avec demi-coquilles resserables en laiton matricié, vis et écrous en acier galvanisé. Non compatible avec l'ammoniaque en raison du laiton.

Flanged hose fittings for saturated steam according to EN 14423, of steel zinc plated and yellow chromated, with bolted clamps of hot stamped brass. Not suitable for ammonia because of incompatibility with brass.



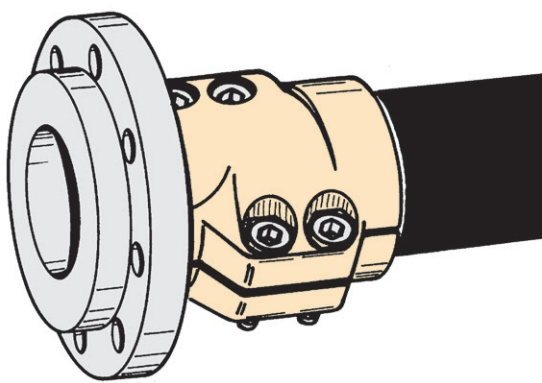
Bride tournante et embout en acier Zn Cr.

FORME S
Swivel flange (lap joint flange) and hose tail of carbon steel Zn Cr

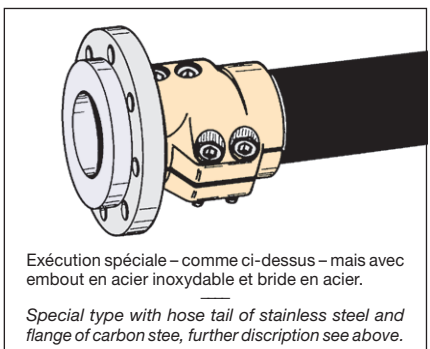


Bride fixe avec embout acier Zn Cr.

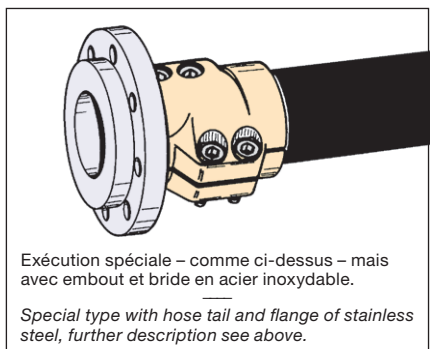
FORME F
Fixed flange and hose tail of carbon steel Zn Cr



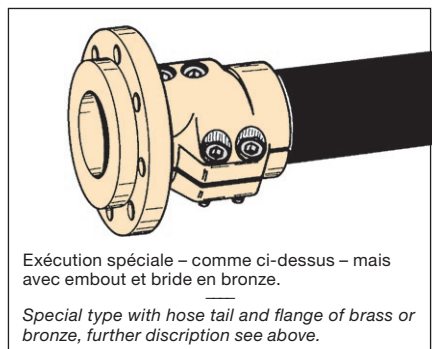
*) Dimensions brides, voir page 278 · Flange measurements see page 278



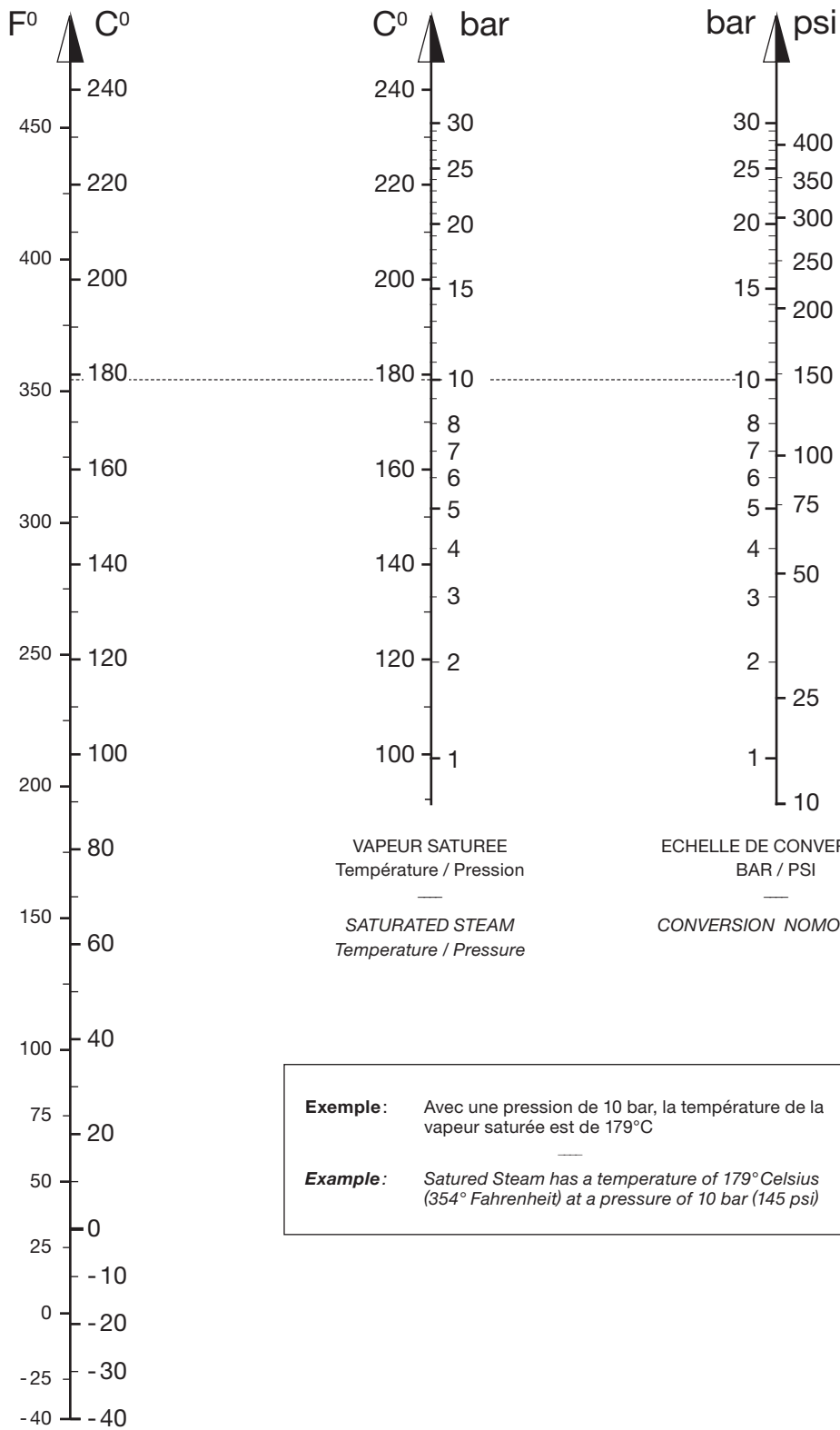
Exécution spéciale – comme ci-dessus – mais avec embout en acier inoxydable et bride en acier.
Special type with hose tail of stainless steel and flange of carbon steel, further description see above.



Exécution spéciale – comme ci-dessus – mais avec embout et bride en acier inoxydable.
Special type with hose tail and flange of stainless steel, further description see above.



Exécution spéciale – comme ci-dessus – mais avec embout et bride en bronze.
Special type with hose tail and flange of brass or bronze, further description see above.



VAPEUR SATUREE
Température / Pression

SATURATED STEAM
Temperature / Pressure

ECHELLE DE CONVERSION
BAR / PSI

CONVERSION NOMOGRAM

Exemple: Avec une pression de 10 bar, la température de la vapeur saturée est de 179°C

Example: Saturated Steam has a temperature of 179°Celsius (354° Fahrenheit) at a pressure of 10 bar (145 psi)

ECHELLE DE CONVERSION
FAHRENHEIT / CELSIUS

CONVERSION NOMOGRAM