

MODIFICATIONS TECHNIQUES RÉSERVÉES - COPIES ET IMPRESSIONS SEULEMENT AVEC NOTRE ACCORD - SPECIFICATIONS SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE - COPYRIGHT ELAFLEX

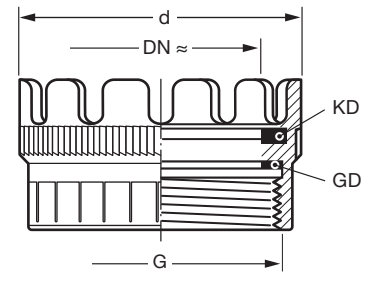
SECTION 3 Section	POIDS Weight Approx. ≈ kg	DIMENSIONS Dimensions ≈ mm		MATÉRIAUX Materials		FILETAGE Thread Size G	REFERENCE Part Number Type
		DN	d	Corps Body	Joints Seals		



	0,24	50	69,7	Laiton matricé hot stamped brass	GD = polyuréthane KD = NBR	G 2	TWK 50	
	0,24	50	69,7		GD = polyuréthane KD = NBR	G 2	TWK 50 BIT	
	0,31	50	69,7		BIT: pour bitumes jusqu'à 200° C et huiles chaudes BIT: for bitumen up to 200° C and hot oils	G 1½ AG	TWK 50 - 1½ AG	
	0,33	50	69,7			G 2 AG	TWK 50 - 2 AG	
	0,55	80	101			G 3	TWK 80	
	0,55	80	101		G 3	TWK - 80 BIT		
	1,38	80	101		G 3 AG	TWK 80 - 3 AG		
	0,91	100	127		G 4	TWK 100 *)		
	0,91	100	127		G 4	TWK 100 BIT *)		
	0,20	80	101	Aluminium matricé hot stamped alu	GD = PU KD = NBR	G 3	TWK 80 AI	
	0,21	50	69,7	Acier inoxydable 1.4408 stainless steel 1.4408 AISI 316 Ti / INOX	GD = PTFE KD = Hypalon® (CSM)	G 2	TWK 50 SS	
	0,50	80	101		G 3	TWK 80 SS		
	0,85	100	127		G 4	TWK 100 SS *)		
	0,22	50	69,7	Comme le type SS , avec revêtement Téflon® PFA sur les parties en contact avec le fluide.		G 2	TWK 50 SSE	
	0,51	80	101	like type SS , additional Teflon® PFA coating for parts in contact with liquid		G 3	TWK 80 SSE	
	0,86	100	127			G 4	TWK 100 SSE	
	0,49	50	70	Laiton matricé hot stamped brass			TWM 50	
	0,49	50	70					TWM 50 - 45°
	1,00	80	102					TWM 80
	1,00	80	102					TWM 80 - 32°
	1,65	100	128					TWM 100 *)
	0,39	80	102	Aluminium matricé hot stamped aluminium			TWM 80 AI	
	0,45	50	70	Acier inoxydable 1.4408 stainless steel AISI 316 Ti / INOX			TWM 50 SS	
	0,88	80	102					TWM 80 SS
	0,88	80	102					TWM 80 SS - 90°
	1,39	100	128					TWM 100 SS *)
	0,48	50	70					(TWM - A 50 SS)
	0,91	80	102					TWM - A 80 SS
	1,42	100	128					TWM - A 100 SS *)
	0,14	(50)	100	Laiton matricé, goupille en acier inoxydable. hot stamped brass arresting parts of stainless steel			TWH 50	
	0,24	(80)	110					TWH 80
	0,27	(100)	120					TWH 100

Couronne pour raccord TW **MK** selon DIN EN 14420-6 (DIN 28450) fileté femelle (G = selon DIN EN ISO 228) avec joint plat (GD) et joint de raccord (KD). Pression de service jusqu'à PN16.

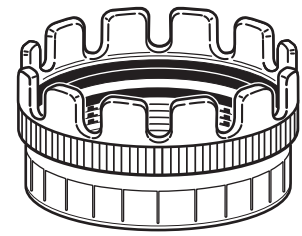
Crown piece for 'TW' coupling **MK** acc. to EN 14420-6 (DIN 28450) with female pipe thread (G = according to EN ISO 228 / BSP parallel) with captive thread seal (GD) and coupling seal (KD). Working pressure up to PN 16.



Type TWK



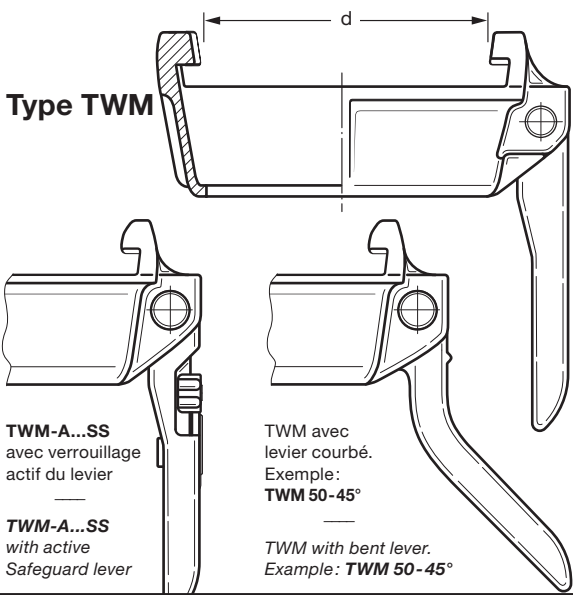
avec sigle matière
with material
marking



Anneau avec poignée pour raccord TW **MK** selon DIN EN 14420 - 6 (DIN 28450), avec verrouillage en inox. P.S. jusqu'à PN 16.

Coupling nut with lever for 'TW' coupling **MK** acc. to EN 14420 - 6 (DIN 28450), with coupling lock of stainless steel. W.P. up to PN 16.

Type TWM

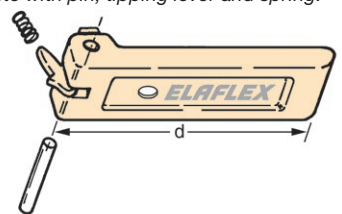


TWM-A...SS
avec verrouillage
actif du levier
TWM-A...SS
with active
Safeguard lever

TWM avec
levier courbé.
Exemple:
TWM 50-45°
TWM with bent lever.
Example: **TWM 50-45°**

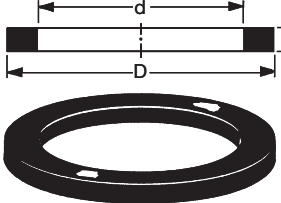
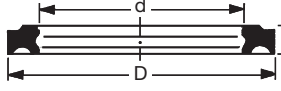
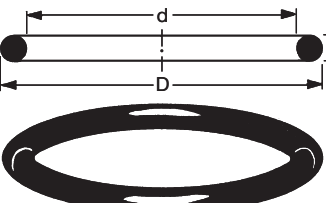
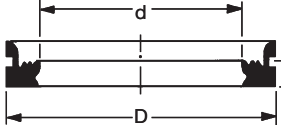
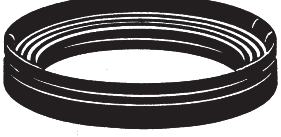
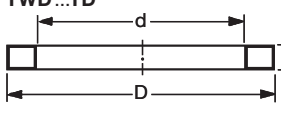

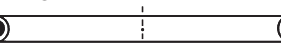
Levier de rechange avec goupille, poignée et ressort.
Spare lever complete with pin, tipping lever and spring.

Type TWH



En raison du montage difficile de la poignée, nous conseillons pour le DN 100 de commander un raccord femelle **MK 100** complet (voir page 313).
*) It is recommended to order only complete female couplings **MK 100** (see page 313) because of the difficult assembly of the arresting ring.

Joint de raccord 'KD' pour raccords TW · Seals 'KD' for TW Couplings

L'EXECUTION <i>Design</i>	DIMENSIONS ≈ mm <i>Dimensions</i>			MATERIAUX, COULEUR, UTILISER <i>Materials, Colour, Applikation</i>	REFERENCE <i>Part Number</i>
	D	d	s		
<p>Version standard TWD 50 + TWD 80 selon DIN EN 14420-6 pour pression/dépression. <i>Standard design TWD 50 + TWD 80 acc. EN 14420-6. For normal suction / pressure operation.</i></p>  <p>Version spéciale TWD 80 BIT pour bitumes chauds. <i>Special design TWD 80 BIT for hot bitumen</i></p>  <p>Version standard TWO selon DIN EN 14420-6 pour DN 100. Convient aussi pour forte dépression. <i>Standard design TWO acc. EN 14420-6 for DN 100. Also suitable for high suction service.</i></p> 	61,5	49	4,8	NBR noir, version standard pour MK + MB <i>NBR black, standard seal for MK + MB</i>	TWD 50
				NBR blanc pour aliments <i>NBR white for foodstuffs</i>	TWD 50 W
				Hypalon® vert pour acides et alkalis <i>CSM green for acids and alkalis</i>	TWD 50 Hy
				Polyuréthane ambre <i>Polyurethane amber colour</i>	TWD 50 PU
				Viton® noir pour aromates + huiles chaudes <i>FKM black for aromatics + hot oils</i>	TWD 50 Vi
				EPDM noir pour esters et cétones <i>EPT black for ester and ketones</i>	TWD 50 EP
	92	77	6	NBR noir, version standard pour MK + MB <i>NBR black, standard seal for MK + MB</i>	TWD 80
				NBR blanc pour aliments <i>NBR white for foodstuffs</i>	TWD 80 W
				Hypalon® vert pour acides et alkalis <i>CSM green for acids and alkalis</i>	TWD 80 Hy
				Polyuréthane ambre <i>Polyurethane amber colour</i>	TWD 80 PU
				Viton® noir pour aromates + huiles chaudes <i>FKM black for aromatics + hot oils</i>	TWD 80 Vi
				EPDM noir pour esters et cétones <i>EPT black for ester and ketones</i>	TWD 80 EP
92	77	7	VAMAC, 2 points rouge : bitumes jusqu'à 200°C <i>VAMAC, 2 red marks for hot bitumen up to 200°C</i>	TWD 80 BIT	
114	100	6	NBR noir, version standard pour MK + MB <i>NBR black, standard seal for MK + MB</i>	TWO 100	
			NBR blanc pour aliments <i>NBR white for foodstuffs</i>	TWO 100 W	
			Hypalon® vert pour acides et alkalis <i>CSM green for acids and alkalis</i>	TWO 100 Hy	
			Viton® noir pour aromates + huiles chaudes <i>FKM dark green for aromatics + hot oils</i>	TWO 100 Vi	
<p>Special design GSD 50 + GSD 80 for pressure and high suction service <i>Special design GSD 50 + GSD 80 for pressure and high suction service.</i></p>  	61,5	49	4,8	NBR noir, version standard pour MK + MB <i>NBR black, standard seal for MK + MB</i>	GSD 50
				Hypalon® vert pour acides et alkalis <i>CSM green for acids and alkalis</i>	GSD 50 Hy
				Polyuréthane bleu <i>Polyurethane blue</i>	GSD 50 PU
				Silicones transparent <i>Silicone transparent</i>	GSD 50 Si
				Viton® noir pour aromates + huiles chaudes <i>FKM black for aromatics + hot oils</i>	GSD 50 Vi
	92	77	6	NBR noir, version standard pour MK + MB <i>NBR black, standard seal for MK + MB</i>	GSD 80
				Hypalon® vert pour acides et alkalis <i>CSM green for acids and alkalis</i>	GSD 80 Hy
				Polyuréthane bleu <i>Polyurethane blue</i>	GSD 80 PU
				Silicones transparent <i>Silicone transparent</i>	GSD 80 Si
				Viton® noir pour aromates + huiles chaudes <i>FKM black for aromatics + hot oils</i>	GSD 80 Vi
				ETP Viton® Extreme, noir <i>ETP Viton® Extreme, black</i>	GSD 80 ETP
	<p>Version spéciale PTFE · <i>Special designs PTFE</i></p> <p>Forme TWD...TD</p>  <p>Forme TWD...TM</p>  <p>Forme TWO...TM</p> 	<p>Convient pour des applications où la résistance chimique des joints en caoutchouc ne suffit pas. Le type TM avec un noyau en caoutchouc doux qui n'entre pas en contact avec le fluide. <i>Suitable for use when chemical resistance of rubber seals is insufficient. The encapsulated type TM has a core of soft rubber which is not in contact with the liquid.</i></p>			
60,5		49	4,5	PTFE blanc, massif, entièrement dur <i>PTFE white, solid, continuously hard</i>	TWD 50 TD
92		77	5,5		TWD 80 TD
61,5		49	4,8	NBR avec revêtement PTFE, semi-dur <i>PTFE encapsulated NBR, semi-hard</i>	TWD 50 TM
92		77	6		TWD 80 TM
114		100	7	Viton® noir avec revêtement FEP, semi-dur <i>FEP encapsulated FKM, semi-hard</i>	TWO 100 TM

¹⁾ Compatibilité voir page 396 · Resistance chart see page 396