

MODIFICATIONS TECHNIQUES RÉSERVÉES - COPIES ET IMPRESSIONS SEULEMENT AVEC NOTRE ACCORD - Specifications subject to change without notice - Copyright ELAFLEX

SECTION 3 Section	POIDS Weight Approx. ≈ kg	DIMENSIONS mm			MATÉRIAUX Materials	FILETAGE Thread Size G ²⁾	REFERENCE Part Number Type
		Dimensions mm					
		D ¹⁾	d ¹⁾	L			

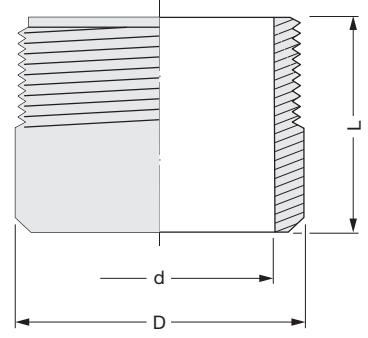


0,06	21	13	35	Acier carbone St. 37 — carbon steel	G 1/2	AN 1/2"
0,07	27	18	35		G 3/4	AN 3/4"
0,12	33	23	35		G 1	AN 1"
0,14	42	32	35		G 1 1/4	AN 1 1/4"
0,18	48	38	35		G 1 1/2	AN 1 1/2"
0,33	60	48	45		G 2	AN 2"
0,41	75	63	45		G 2 1/2	AN 2 1/2"
0,50	89	75	45		G 3	AN 3"
0,58	114	100	45		G 4	AN 4"
1,60	(140)	108	45		5 1/2" *)	AN 5 1/2"

Mamelon à souder type **AN** fileté mâle avec surface d'étanchéité plate (G = DIN EN ISO 228). Embout à souder chanfreiné.

Welding nipples type AN, male pipe thread with smooth machined sealing surface, pipe end with welding chamfer. (G = EN ISO 228 / BSP parallel).

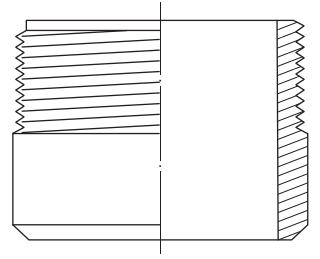
Type AN



*) Filetage wagon-citerne selon DIN 6602 (ancien DIN 11). Image au verso.
*) Thread for railroad tank cars according to DIN 6602 (old DIN 11). Drawing see overleaf.

0,02	21	13	35	Aluminium soudable Al Mg Si 1 (Al Mg Si 0,5) — weldable aluminium	G 1/2	AN 1/2" Al
0,03	27	18	35		G 3/4	AN 3/4" Al
0,04	33	23	35		G 1	AN 1" Al
0,05	42	32	35		G 1 1/4	AN 1 1/4" Al
0,06	48	38	35		G 1 1/2	AN 1 1/2" Al
0,11	60	48	45		G 2	AN 2" Al
0,12	75	63	45		G 2 1/2	AN 2 1/2" Al
0,21	89	75	45		G 3	AN 3" Al
0,25	114	100	45		G 4	AN 4" Al

Type AN-Al

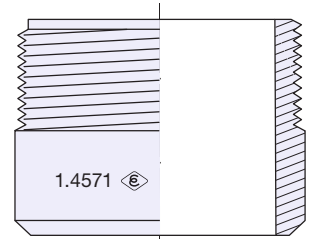


0,06	21	13	35	Acier inoxydable 1.4571 — stainless steel AISI 316 Ti INOX	G 1/2	AN 1/2" SS
0,07	27	18	35		G 3/4	AN 3/4" SS
0,12	33	23	35		G 1	AN 1" SS
0,14	42	32	35		G 1 1/4	AN 1 1/4" SS
0,18	48	38	35		G 1 1/2	AN 1 1/2" SS
0,32	60	48	45		G 2	AN 2" SS
0,41	75	63	45		G 2 1/2	AN 2 1/2" SS
0,55	89	75	45		G 3	AN 3" SS
0,72	114	100	45		G 4	AN 4" SS
2,05	(140)	100	45		5 1/2" *)	AN 5 1/2" SS



Type AN-SS

avec marquage matériau
—
with material marking



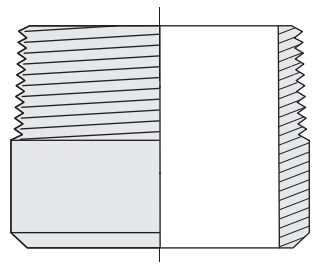
*) Filetage wagon-citerne selon DIN 6602 (ancien DIN 11). Image au verso.
*) Thread for railroad tank cars according to DIN 6602 (old DIN 11). Drawing see overleaf.

0,06	21	13	35	Acier carbone St. 37 — carbon steel	1/2" NPT	AN 1/2" NPT
0,08	27	18	35		3/4" NPT	AN 3/4" NPT
0,13	33	23	35		1" NPT	AN 1" NPT
0,18	42	32	35		1 1/4" NPT	AN 1 1/4" NPT
0,26	48	38	35		1 1/2" NPT	AN 1 1/2" NPT
0,33	60	48	45		2" NPT	AN 2" NPT
0,46	75	63	60		2 1/2" NPT	AN 2 1/2" NPT
0,71	89	75	60		3" NPT	AN 3" NPT
0,93	114	100	60		4" NPT	AN 4" NPT

Mamelon à souder type **AN-NPT** fileté mâle conique, étanche au filet (sans surface d'étanchéité). Embout à souder chanfreiné.

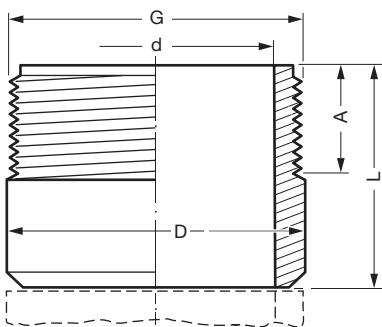
Welding nipples type AN-NPT, with tapered male thread, sealing (no sealing surface). Pipe end with welding chamfer.

Type AN-NPT



1) : Tolérances selon la norme concernée.
2) : Dimensions de filetage, voir page 328.
—
1) : Tolerances according to the respective pipe standards.
2) : Thread measurements see page 328.

Exécutions spéciales · Special Types



1

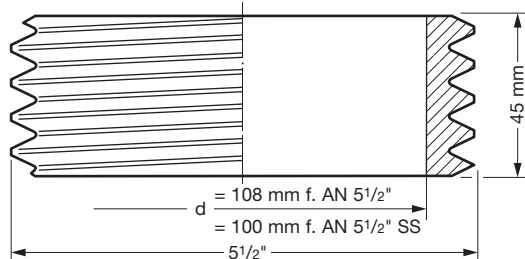
Lors de vos demandes de modèles spéciaux, veuillez indiquer les dimensions correctes pour D, d, G et L.

La longueur de filet **A** correspond à la longueur minimale indiquée dans la norme concernée.

When inquiring special designs please advise the required dimensions for D, d, G and L.

Length of thread A corresponds to the required min. length of the respective thread standard.

AN 5 1/2" / AN 5 1/2" SS



d = 108 mm f. AN 5 1/2"
= 100 mm f. AN 5 1/2" SS

5 1/2"

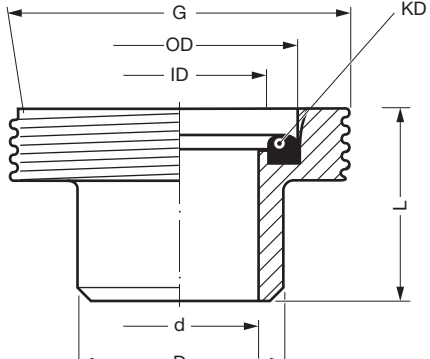
45 mm

2

Mamelon à souder avec filetage wagon citerne 5 1/2" selon DIN 6602 (ancien DIN 11). Livrable en acier ou acier inoxydable.

Welding nipple with 5 1/2" thread for railroad tankers according to DIN 6602 (old DIN 11). Available in steel and stainless steel.

Type AN-R



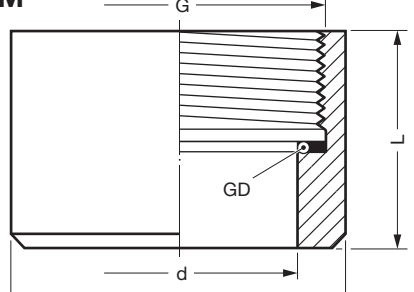
3

Mamelons à souder selon DIN 11851 avec filet rond selon DIN 405, en acier inoxydable, avec joint de raccord en NBR bleu ou Viton®.

Welding nipples acc. to DIN 11851 with knuckle thread acc. to DIN 405, of stainless steel (INOX), with captive coupling seal NBR blue or FKM.

Poids Size	Dimensions Dimensions			Filetage DIN 405 Thread size DIN 405	Joints KD Coupling seal			Référence Part Number
	DN	D	d		L	ID	OD	
20	30	20	24	RD 44 x 1/6	23	33	RD 20	AN 44 SS
25	35	26	29	RD 52 x 1/6	30	40	RD 25	AN 52 SS
40	48	38	33	RD 65 x 1/6	42	52	RD 38	AN 65 SS
50	61	50	35	RD 78 x 1/6	54	64	RD 50	AN 78 SS
80	93	81	45	RD 110 x 1/4	85	95	RD 75	AN 110 SS

Type AM

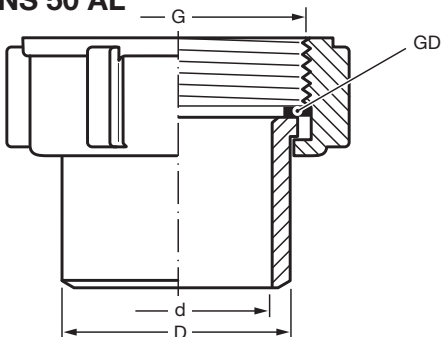


4

Manchon à souder fileté femelle, avec joint plat GD. Veuillez toujours indiquer les dimensions et le matériau du joint souhaité.

Welding sockets with female thread, not sealing on the threads, with captive thread seal GD. In case of need specify dimensions and material for thread seal GD.

Type ANS 50 AL



5

Souder aluminium avec écrou en laiton pivotant, étanchéité intérieure avec joint mou GD.

Welding sockets of aluminium with swiveling ferrule of brass, with captive thread seal GD.