Warnen + Werben



Section

TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN - NACHDRUCK UND KOPIEN NUR MIT UNSEREM EINVERSTÄNDNIS - Specifications subject to change without notice - Copyright ELAFLEX

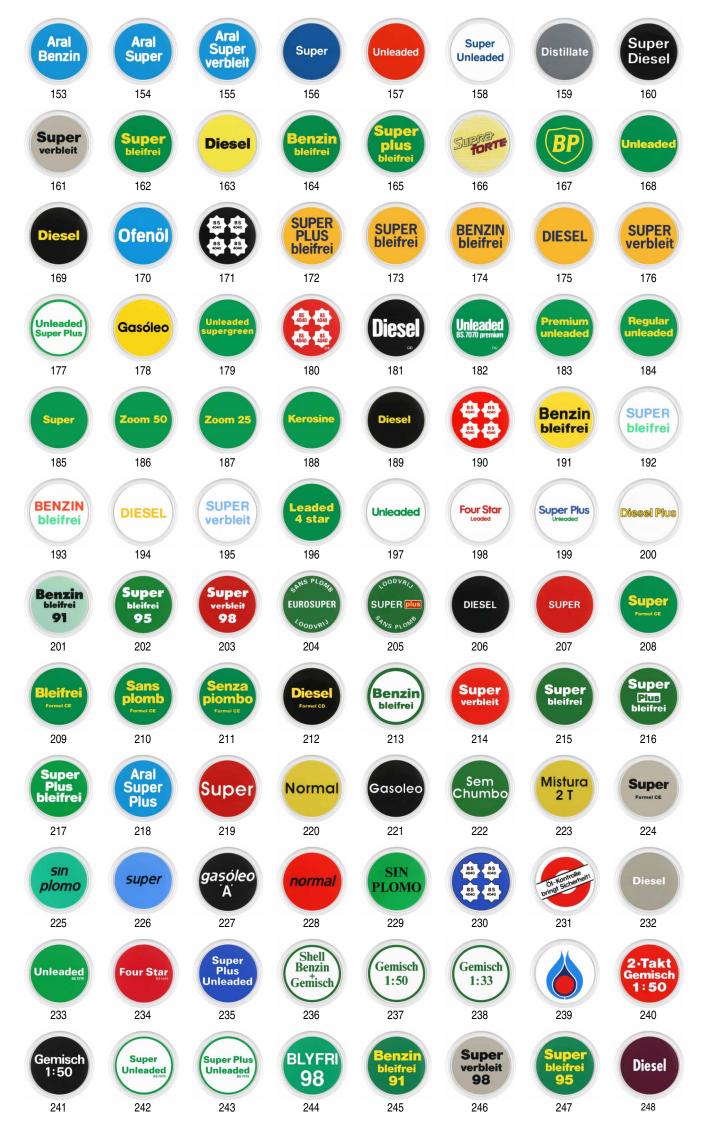


Eigene Motive für neue Produktplaketten hochladen und anfragen: http://elaflex.de/BadgeCreator

Produktplaketten für ZVA



145 146 147 148 149 150 151 152









Mittlerweile gibt es über 700 verschiedene Motive. Komplette Liste auf Anfrage Meanwhile there are more than 700 designs. Complete overview can be sent on request.

(E)

XXX

Bestellung: EK 145/+ Motivnummer XXX

Viele Motive sind geschützte Kundenanfertigungen und werden nicht vorrätig gehalten. Zur einfachen Kennzeichnung der Kraftstoffsorte gibt es jedoch eine Reihe von Standardplaketten ab Lager, bitte fragen Sie unseren Verkauf.

Für nicht lagerbevorratete und für neue Motive gilt eine Mindestbestellmenge **50 Stück** im "Direct-Print"- bzw. **500 Stück** im "Tamporuckverfahren", siehe **Information 2.10 D.**

<u>DirectPrint</u>: Vielfarb- und Fotodruck möglich, preiswert und flexibel bei kleinen und mittleren Auflagen.

<u>Tampodruck</u>: geeignet für große Auflagen graphischer Motive mit wenigen Farben. Sonderfarben möglich, brilliante und intensive Wirkung.

Ihr Wunschmotiv:

Zur Anfrage oder Bestellung senden Sie uns bitte Ihren Entwurf über www.elaflex.de/BadgeCreator oder per E-Mail. Verwenden Sie möglichst professionelle erstellte Vektorgrafiken (*.eps, *.ai). Schriften sollten in Pfade umgewandelt sein, da nicht alle Schriftarten zur Verfügung stehen. Weitere Dateiformate wie PDF, TIF, JPEG, PNG, GIF oder BMP können auch verarbeitet werden.

Gestaltungstipps:

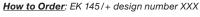
Achten Sie auf gute Lesbarkeit mit starken Farbkontrasten und möglichst großen Buchstaben. Beste Lesbarkeit erzielt man mit großen, dunklen Farbflächen und Guchstaben in Kontrastfarbe. Aufgrund von Verschmutzung ist dies besser Motive mit großen hellen Flächen und dunkler Schrift.

Aufkleber:

Es ist möglich, auf unbedruckten Plaketten (EK 145/0) selbst produzierte Sticker aufzukleben, die zu bedruckende Fläche ist klebefreundlich mattiert. Es hat sich aber gezeigt, dass diese Lösung nicht so langlebig wie unsere bedruckten Plaketten ist.

Montage:

Schutzüberzug an den vier Dünnstellen durchstechen. Plakette mit den Spitzen genau auf die Durchstecklöcher aufsetzen. Dann bis zur Einrastung kräftig durchdrücken.



Many of the badges are "specials" and may not necessarily be available from stock. For easy grade identification we have a range of standard badges available, please ask our sales team.

Non-stocked and new designs have a minimum order quantity of **50 pcs**. in the "Direct-Print" process and **500 pcs**. in the "Pad Printing" process, see **Information 2.10 E**.

<u>DirectPrint</u>: multi colour and photo print possible, good cost/value relation for small to medium quantities.

<u>Pad Printing</u>: suitable for large quantities of designs with few and clear colours. Special colours possible, brilliant and intensive effect.



Your Design:

For your enquiry or order of custom made designs please use the www.elaflex.de/english/**BadgeCreator** or send the files per E-Mail. Please send professionally made vector graphics (*.eps, *.ai). Type fonts should be converted to paths as not all fonts are available. Other data formats can also be used, such as PDF, TIF, JPEG, PNG, GIF or BMP, but vector graphics are preferred.

Hints for the Layout:

We recommend using strong colour contrasts and large letters. The message is best read when using a large, relatively dark coloured surface with text in a contrasting colour. Due to accumulation of dirt when in use it is not advisable to leave large white surface areas.

Stickers:

It is possible to use adhesive stickers and apply them on plain white badges (EK 145/0) - the tarnished printing surface is sticker-friendly. Nonetheless, long-term experience shows that the result is less durable than our printed badges.

<u>Assembling</u>

With a screwdriver make holes in the four guide points of the scuffguard. Position the spikes of the badge onto these slots and press the badge until it sits perfectly.